

**PERÚ**Ministerio  
de EducaciónDirección Regional  
de Educación de  
Ancash**UGEL  
Pomabamba****COMITÉ  
CCPA N° 276**

**REPROGRAMACIÓN DE CRONOGRAMA – D. L. N° 276**  
**PROCESO DE CONTRATACIÓN DEL PERSONAL ADMINISTRATIVO DEL**  
**RÉGIMEN LABORAL DEL DECRETO LEGISLATIVO N° 276**

**UGEL POMABAMBA**

**RESOLUCIÓN VICEMINISTERIAL N° 287-2019-MINEDU.**

<b>N°</b>	<b>ACTIVIDADES</b>	<b>CRONOGRAMA</b>	<b>AREA RESPONSABLE</b>
<b>01</b>	Absolución de reclamos	22 y 23 de Marzo	Comité de Contrato
<b>02</b>	Entrevista personal	24 de Marzo – 10:00 AM	Comité de Contrato
<b>03</b>	Publicación final de resultados	24 de Marzo	Comité de Contrato
<b>04</b>	Adjudicación de plazas	25 de Marzo	Comité de Contrato

Pomabamba, 19 de Marzo de 2021.

**EL COMITÉ.**